



60102215

ecotap®

Stazione di ricarica Ecotap DUO da pavimento in corrente alternata (AC) – (3 x 32 A) per la ricarica di 2 veicoli contemporaneamente. Ricarica (MODO 3). 2 cavi lisci integrati lunghezza 8 metri con presa (TIPO 2). Dotata di protezione magnetotermica e differenziale. Posizionamento GPS. Comunicazione: UMTS/modem GSM/Controller con lettore RFID. Schede Mifare, NTag e iCODE SLI. Connessione LAN. Involucro in acciaio con rivestimento anticorrosione e antipolvere, finitura RAL 9016/9016. Accessorio disponibile per l'installazione da pavimento: base per installazione in contesti impervi (331001). Accessorio disponibile per la gestione dinamica del carico: loadbalancer (669020). Per maggiori informazioni sull'offerta Ecotap rivolgersi al funzionario BTicino di riferimento.

Caratteristiche tecniche

Marchio	Ecotap
Norma di Riferimento	ISO 15118
Potenza (W)	2x22kW
Grado di protezione	IP54
Dimensioni	1400mm x 220mm x 240 mm
Tipo impianto	AC
insertion	Tipo 2
Grado di robustezza	IK10

Sezione cavi in AWG	35mm ²
Temperatura di funzionamento	(-25) - (+60)°C
Tipo connessione connesso / tradizionale	LAN
Peso (g)	45000
Serie	Ecotap

Documentazione tecnica

[? Scheda tecnica](#)[? Manuale istruzioni](#)

Dichiariamo che tutti gli articoli del catalogo BTicino sono stati fabbricati conformemente agli elementi principali degli obbiettivi di sicurezza della Direttiva Europea Bassa Tensione: 2014/35/UE: 26 Febbraio 2014 e dove richiesto, anche conformemente alle prescrizioni di protezione essenziali di compatibilità elettromagnetica secondo la Direttiva Europea 2014/30/UE: 26 Febbraio 2014, e/o dove richiesto anche conformemente alla 1995/5/CE: 9 Marzo 1999 « R&TTE » o dove richiesto anche conformemente alla 2014/53/UE: 16 Aprile 2014 « RED ». I prodotti della BTicino S.p.A. sono conformi alle prescrizioni delle norme pubblicate dalla Commissione Elettrotecnica Internazionale (IEC). La conformità può essere provata con certificati rilasciati da organismi riconosciuti dalla IEC secondo lo schema CB (CB-scheme). I nostri articoli sono conformi alle Norme di Prodotto Europee e presentano, dove necessario, la marcatura ,essi sono stati costruiti conformemente alla Regola dell'Arte in materia di sicurezza elettrica, essi non compromettono la sicurezza di persone, animali domestici e beni se installati in modo corretto, secondo la loro destinazione, e sottoposti a manutenzione non difettosa. I prodotti BTicino certificati con il marchio IMQ (Istituto italiano del Marchio di Qualità) sono inoltre conformi ai requisiti delle norme elaborate dal Comitato Elettrotecnico Italiano (CEI). Sulla base di quanto sopra tali prodotti sono da ritenersi conformi alle prescrizioni del Decreto Ministeriale n°37 del 22/01/2008.