


# 300286

Contratto di manutenzione con formula GOLD applicabile alle stazioni di ricarica GREEN UP Brand Legrand in materiale metallico e stazioni Brand ENSTO. Il contratto di manutenzione ha una durata di 12 mesi ed è attivabile entro 18 mesi dall'installazione. L'attivazione della garanzia avviene attraverso registrazione su sito web dedicato www.attivazioni.bticino.it. In caso di necessità il cliente contatta il service attraverso il N° verde 800.837.035. E' incluso nel contratto di manutenzione l'intervento del Centro di Assistenza Tecnica BTicino e tutti i ricambi elettrici in caso di guasto. Sono esclusi dal contratto i danni all'involucro metallico e gli atti di danneggiamento in genere. A seguito di questi eventi è possibile comunque avere accesso ad un listino dedicato per la sostituzione integrale della stazione. In ogni caso è garantita una visita annuale programmata. Il contratto è valido per le stazioni installate sul territorio italiano, inclusa la Repubblica di San Marino e la Città del Vaticano, e non si applica alle apparecchiature vendute o utilizzate al di fuori di questi territori.

575,46€ (IVA esclusa)
Validità listino dal 01/10/26

## Caratteristiche tecniche

| | |
|---|---|
| Marchio | Legrand |
| Serie | |

## Dati commerciali

| | |
|---|---|
| Quantità minima | 1 |
| Unità di vendita | 1 |
| Prezzo | 575,46€ |
| Unità di Prezzo | Prezzo al pezzo |
| Codice Ean | 3414973122305 |

## Documentazione tecnica

? Modulo attivazione contratto Gold

Dichiariamo che tutti gli articoli del catalogo BTicino sono stati fabbricati conformemente agli elementi principali degli obbiettivi di sicurezza della Direttiva Europea Bassa Tensione: 2014/35/UE: 26 Febbraio 2014 e dove richiesto, anche conformemente alle prescrizioni di protezione essenziali di compatibilità elettromagnetica secondo la Direttiva Europea 2014/30/UE: 26 Febbraio 2014, e/o dove richiesto anche conformemente alla 1995/5/CE: 9 Marzo 1999 « R&TTE » o dove richiesto anche conformemente alla 2014/53/UE: 16 Aprile 2014 « RED ». I prodotti della BTicino S.p.A. sono conformi alle prescrizioni delle norme pubblicate dalla Commissione Elettrotecnica Internazionale (IEC). La conformità può essere provata con certificati rilasciati da organismi riconosciuti dalla IEC secondo lo schema CB (CB-scheme). I nostri articoli sono conformi alle Norme di Prodotto Europee e presentano, dove necessario, la marcatura ,essi sono stati costruiti conformemente alla Regola dell'Arte in materia di sicurezza elettrica, essi non compromettono la sicurezza di persone, animali domestici e beni se installati in modo corretto, secondo la loro destinazione, e sottoposti a manutenzione non difettosa. I prodotti BTicino certificati con il marchio IMQ (Istituto italiano del Marchio di Qualità) sono inoltre conformi ai requisiti delle norme elaborate dal Comitato Elettrotecnico Italiano (CEI). Sulla base di quanto sopra tali prodotti sono da ritenersi conformi alle prescrizioni del Decreto Ministeriale n°37 del 22/01/2008.