



## IOBM1200-1500

KEOR XPE - UPS Convenzionali - Trifase. Potenza nominale 1500kVA, potenza attiva 1500kW. - OnLine Doppia Conversione VFI SS 111 - Tecnologia 3 Livelli IGBT- Transformer Free - Fattore di potenza in uscita =1 senza declassamento fino a 40 °C in funzionamento continuo (VFI) - Ridondanza interna configurabile (N+1 o N+X). - Moduli manutenibili a caldo - Espandibilità a caldo (opzionale) - Fino al 96,4% di efficienza VFI - Modalità ECO fino al 99% di efficienza. - Protezione BackFeed incorporata - Funzione di test automatico della batteria. - Compatibilità gruppo elettrogeno con assorbimento di avvio adattivo - Ingombro contenuto. - Basso rumore acustico. - Funzionamento in Sincrono di due sistemi indipendenti Per maggior informazioni sull'offerta Keor XPE rivolgersi direttamente al funzionario Bticino di riferimento

### Caratteristiche tecniche

Marchio	Legrand
Tensione	380-415Vac
Potenza (W)	1500kW
Potenza (VA)	1500kVA
Grado di protezione	IP20
Altezza	2100mm
Larghezza	1850mm
Profondità	1000mm
Tipo impianto	Trifase / three-phase
Serie	Keor XPE

### Documentazione tecnica

? Manuale operativo

Dichiariamo che tutti gli articoli del catalogo BTicino sono stati fabbricati conformemente agli elementi principali degli obbiettivi di sicurezza della Direttiva Europea Bassa Tensione: 2014/35/UE; 26 Febbraio 2014 e dove richiesto, anche conformemente alle prescrizioni di protezione essenziali di compatibilità elettromagnetica secondo la Direttiva Europea 2014/30/UE; 26 Febbraio 2014, e/o dove richiesto anche conformemente alla 1995/5/CE; 9 Marzo 1999 « R&TTE » o dove richiesto anche conformemente alla 2014/53/UE; 16 Aprile 2014 « RED ». I prodotti della BTicino S.p.A. sono conformi alle prescrizioni delle norme pubblicate dalla Commissione Elettrotecnica Internazionale (IEC). La conformità può essere provata con certificati rilasciati da organismi riconosciuti dalla IEC secondo lo schema CB (CB-scheme). I nostri articoli sono conformi alle Norme di Prodotto Europee e presentano, dove necessario, la marcatura ,essi sono stati costruiti conformemente alla Regola dell'Arte in materia di sicurezza elettrica, essi non compromettono la sicurezza di persone, animali domestici e beni se installati in modo corretto, secondo la loro destinazione, e sottoposti a manutenzione non difettosa. I prodotti BTicino certificati con il marchio IMQ (Istituto italiano del Marchio di Qualità) sono inoltre conformi ai requisiti delle norme elaborate dal Comitato Elettrotecnico Italiano (CEI). Sulla base di quanto sopra tali prodotti sono da ritenersi conformi alle prescrizioni del Decreto Ministeriale n°37 del 22/01/2008.